



Magna es un sistema de control de producción y mantenimiento industrial focalizado en las áreas de: siembra, mejoramiento genético, silvicultura, cosecha forestal mecanizada, transporte profesional de cargas y transformación de la madera. Permite obtener registros de producción y eficiencia operativa a la vez que admite hacer comparación de productividad, aplicando conceptos reconocidos en la industria manufacturera, mediante indicadores clave de performance y efectividad (como OEE) redundando en mediciones objetivas sin errores o vicios. Una aplicación web centralizada consolida y gestiona la información recibida desde distintos orígenes entre ellos un módulo para máquinas de cosecha y/o operadores remotos así como dispositivos móviles de captura de datos en vivero, campo, taller y planta industrial.

Estando adecuadamente dimensionado a la realidad del rubro, resuelve de forma integrada la gestión de actividades mecanizadas (incluso multi marca), manuales o mixtas. Facilita la detección temprana de los orígenes de los desperdicios productivos (roturas, paradas de máquinas, rechazos, etc.) ayudando en su mitigación, aumentando la efectividad global.

Principales módulos:

- **Gestión de la producción**

- Registro de la producción industrial y de cosecha en campo.
- Obtención de información desde las máquinas de cosecha y acarreo o con dispositivos móviles (Palm – PocketPC)
- Medición de productividad y eficiencia operacional (OEE)
- Cálculo de compensaciones a operadores por indicadores clave de performance, productividad, calidad, disponibilidad, etc.
- Reportes de resultados por zafra, cuadro, operador, máquina, especie, cliente, etc.

- **Gestión de vivero**

- Siembra:
 - Trazabilidad desde siembra, control de crecimiento, a despacho.
 - Control de aplicaciones y movimiento de bandejas y plantas.
- Mejoramiento genético y seguimiento en laboratorio, stock y estado.
- Embarque:
 - Control del muestreo en vivero para envío a campo, análisis estadístico.
 - Utilización de dispositivos móviles para control directo sin doble ingreso

- **Control de mantenimiento industrial**

- Registro de los activos y sus grupos (máquinas, repuestos, componentes, etc.) documentación técnica asociada (fotos, planos, manuales, etc.)
- Definición de las tareas de mantenimiento preventivo incluyendo: instrucciones, repuestos necesarios, herramientas, antecedentes, recomendaciones de

seguridad, periodicidad por fecha o contador (horómetro, km, etc.)

- Ordenes de trabajo preventivo
- Registro de tareas de mantenimiento realizadas (preventivas o reactivas)
- Ficha de costos e historia por máquina, equipo, etc.
- Reparaciones de repuestos y costo acumulado
- Stock y compras (análisis estadístico y previsiones).
- Gestión de flota y transporte
 - Registro de Consumos por depósito (combustible, lubricantes y otros)
 - Rotación y control de cubiertas
 - Gastos y adelantos de choferes

- **Integración de la cadena productiva**

- Permite que la información que se autoriza sea consultada en tiempo real por proveedores o clientes.
- Por ejemplo el contratante podrá (si se lo autoriza) a consultar partes de producción, tareas cumplidas y/o remitos de despacho.

- **Contabilidad y administración general**

- Gestión de contratistas y RRHH, contratos, vencimientos, metas de producción, compensaciones, turnos, horarios, categorías.
- Facturación y contabilidad general (Cuentas, centros de costo, Asientos, Bancos, acreedores y deudores, mayores, vencimientos, etc)

actualred

www.actualred.com, info@actualred.com

(598) 72 - 41958

Zorrilla 1248, 60.000, Paysandú
Uruguay